

## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název školy	Střední průmyslová škola strojnická Vsetín
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0483
Autor	Ing. Dagmar Václavíková
Název šablony	III/2
Název DUMu	<b>22.11 Normy – pracovní list</b>
Tematická oblast	Podnikové činnosti
Předmět	Ekonomika
Druh učebního materiálu	<i>pracovní list</i>
Anotace	Výpočet norem
Vybavení, pomůcky	Pracovní listy
Ověřeno ve výuce dne, třída	1.10.2013, 1C

## **Výukové cíle**

- **Ověření schopnosti použití teorie při výpočtech norem.**

## Zadání příkladů:

### A) Výkonové normy

#### Příklad č.1

Vypočtete, jak dlouho bude dělník zpracovávat výrobní dávku 300ks součástí, má-li dānu normu času  $N_{\check{c}} = 8\text{min/ks}$ .

Jaký bude skutečný čas zpracování, plní-li dělník normu na:

- a) 120%
- b) 100%
- c) 90%

Uvedenou normu času převed'te na normu množství.

#### Příklad č.2

Dělník má na obrobení jedné součásti 15nmin. Na přípravu a seřizení stroje je v technologickém postupu dán čas 85nmin. Vypočtete, jak dlouho bude zpracovávat výrobní dávku 480ks součástí, plní-li normu na 110%.

### B) Spotřební normy

#### Příklad č.3

- a) Vypočítejte statistickou normu spotřeby nářadí v korunách na 1 000 Kč hodnoty hrubé výroby, jestliže náklady na nářadí činí 980 000,-Kč a hodnota hrubé výroby je 32 600 000,- Kč. Koeficient zpevnění normy je  $k_{zp} = 0,95$ .

Poznámka:

Statistická norma  $N_{st}$  se vypočítá podle vzorce:

$$N_{st} = \frac{S}{O} \cdot H \cdot k_{zp},$$

kde S = statisticky zjištěná potřeba nářadí v korunách při objemu hrubé výroby O,

H = hodnota hrubé výroby, k níž se norma vztahuje, např. 1 000 Kč,

- b) V plánovaném roce se má objem hrubé výroby zvýšit na 35 800 000 Kč Stanovte výši nákladů na nářadí k zajištění tohoto objem výroby s použitím statistické normy z předchozího příkladu.

## ŘEŠENÍ:

### Příklad č.1

Normovaný čas:  $8 \times 300 = 2400 \text{ nmin} = 40 \text{ hod}$

Skutečný čas při :  $120\% = 33,3 \text{ hod}$

$100\% = 40 \text{ hod}$

$90\% = 44,4 \text{ hod}$

### Příklad č.2

Norma času dávky =  $15 \times 480 + 85 = 7285 \text{ nmin}$

Skutečný čas při 110% plnění = 6622min

### Příklad č.3

Dosazením do vzorce dostaneme  $N_{st} = 28,56 \text{ Kč}/1000 \text{ Kč}$  hrubé výroby

Při změně objemu výroby ze stejného vztahu vyjdou náklady na nářadí  $S = 1\,076\,261,- \text{ Kč}$

## **Literatura, použité zdroje textu a obrázků**

- Ing. Milan Vojnar, *Ekonomika 2, pro IV. ročník středních průmyslových škol.*  
SPN Praha 1987  
(příklad č.3 viz. strana 184/cvičení 7)
- Ing. Milan Vojnar, *Ekonomika 3, sbírka příkladů*  
SPN Praha 1987