

**INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ**

<b>Název školy</b>	<b>Střední průmyslová škola strojnická Vsetín</b>
<b>Číslo projektu</b>	<b>CZ.1.07/1.5.00/34.0483</b>
<b>Autor</b>	<b>Ing. Dagmar Václavíková</b>
<b>Název šablony</b>	<b>III/2</b>
<b>Název DUMu</b>	<b>22.16 Průběžná doba - teorie</b>
<b>Tematická oblast</b>	<b>podnikové činnosti</b>
<b>Předmět</b>	<b>Ekonomika</b>
<b>Druh učebního materiálu</b>	<b><i>prezentace</i></b>
<b>Anotace</b>	<b>doba zpracování výrobní dávky</b>
<b>Vybavení, pomůcky</b>	<b>PC, projektor</b>
<b>Ověřeno ve výuce dne, třída</b>	<b>19.4.2013, 2A</b>



# Výukové cíle

- Rozliší tři způsoby zpracování výrobní dávky.

# Klíčová slova

- Výrobní dávka
- Optimální dávka
- Postupný způsob
- Souběžný způsob
- Kombinovaný způsob

# Průběžná doba

- Dalším ukazatelem plánování je **průběžná doba** výrobní dávky výrobků
- **Výrobní dávka** je určitý počet kusů, vyrobených na jednom pracovišti při jednom dávkovém čase ( na jedno seřízení stroje )
- Jde-li o výrobu součástí, mluvíme o výrobní dávce
- Jde-li o výrobu konečných výrobků, mluvíme o **výrobní sérii**

# Průběžná doba

Abychom stanovili optimální výrobní dávku nebo sérii, musíme posoudit výhody a nevýhody velkých a malých výrobních dávek.

## **Výhody velkých dávek:**

- snížení dávkových časů
- vyšší produktivita práce
- nižší zmetkovitost

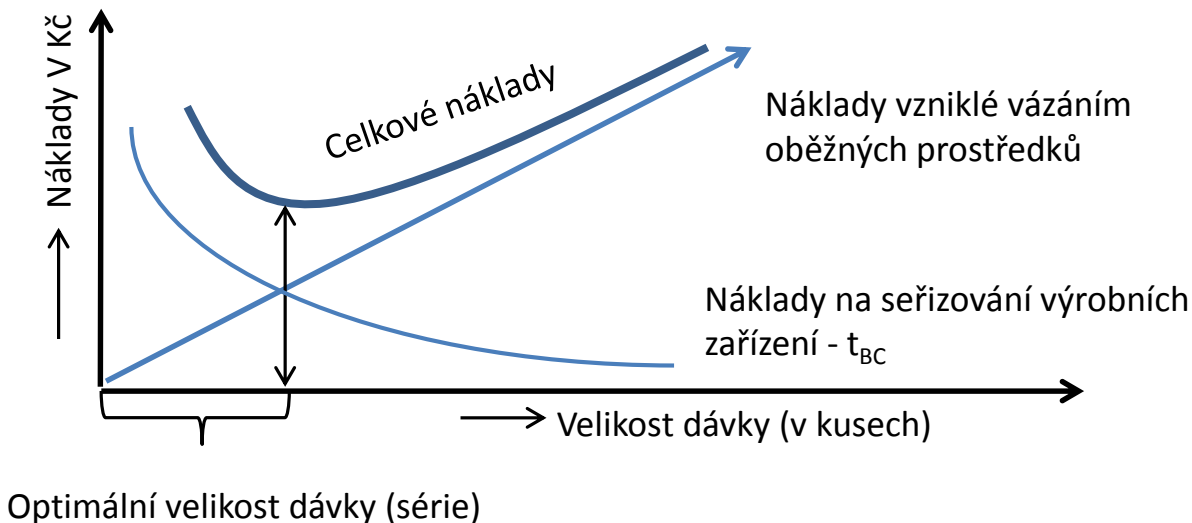
# Průběžná doba

## **Nevýhody velkých dávek:**

- Prodloužení doby výroby ( průběžné doby )
- Větší rozpracovanost výroby
- Větší nároky na skladování
- Vyšší potřeba oběžných prostředků, především finančních
- Dlouhá doba návratnosti vložených financí

# Průběžná doba

- Optimální výrobní dávka ( série ) je takový počet kusů, při kterém jsou celkové náklady minimální.



# Průběžná doba

- Průběžná doba je čas, který uplyne od zadání dávky do výroby do jejího zpracování a odvedení z výroby.
- Závisí na:
  - a) velikosti dávky
  - b) složitosti výrobku
  - c) délce mezioperačních časů
  - d) organizaci průběhu dávky výrobou



# Průběžná doba

## **1) Postupný způsob zpracování**

Výrobní dávku zpracujeme na prvním pracovišti a poté celou převezeme na následující pracoviště

- Nízké náklady na přepravu, jednoduchá organizace
- Dlouhá průběžná doba
- Kusová a malosériová výroba

# Průběžná doba

## 2) **Souběžný způsob** zpracování

Jednotlivé kusy dávky posíláme na další pracoviště hned po dokončení operace. Tu začneme provádět jakmile je pracoviště volné.

- Nejkratší průběžná doba
- Vysoké náklady na dopravu, složitá organizace
- Velkosériová a hromadná výroba

# Průběžná doba

## 3) **Kombinovaný způsob** zpracování

Vychází ze souběžného způsobu = kusy jsou posílány hned na další pracoviště. Pokud je ale tato operace kratší než předchozí, posuneme začátek zpracování tak, aby nedocházelo k prostojům

- Prodlouží se průběžná doba
- Odstraní se prostoje
- Nesynchronizované výrobní linky

# Otázky

- Co je výrobní dávka a výrobní série?
- Definujte optimální výrobní dávku
- Na čem závisí průběžná doba?
- U kterého způsobu zpracování nevznikají prostoje?
- Který způsob je nejkratší a který nejdelší?

# Literatura, použité zdroje textu a obrázků

Ing. Milan Vojnar, ***Ekonomika 2***, pro IV. ročník středních průmyslových škol.

SPN Praha 1987

Ing. Dagmar Preislerová, ***Ekonomika***, pro střední školy, pro podnikatele.

MC nakladatelství Brno, 2009