

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Název školy	Střední průmyslová škola strojnická Vsetín
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0483
Autor	Ing. Romana Rodková
Název šablony	III/2
Název DUMu	13.10 rýhování a vroubkování
Tematická oblast	Technické kreslení
Předmět	TEK
Druh učebního materiálu	<i>metodika</i>
Anotace	<i>Úpravy ploch na hřídelích.</i>
Vybavení, pomůcky	<i>sešit formátu A4, rýsovací potřeby</i>
Ověřeno ve výuce dne, třída	24. 10. 2013, 2. B

Výukové cíle

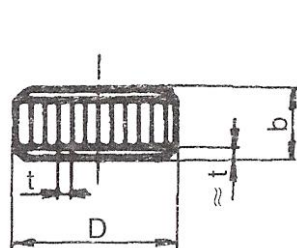
- seznámit žáky s možnostmi úpravy ploch na hřídélích

Klíčová slova

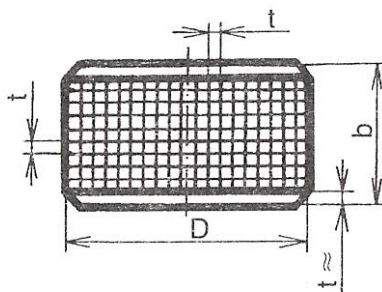
- rýhování
- vroubkování
- kosoúhlé vroubkování
- pravoúhlé vroubkování

RÝHOVÁNÍ A VROUBKOVÁNÍ

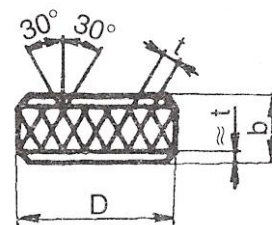
je tvarová úprava povrchu válcové plochy hřídele. Má za úkol zlepšit manipulaci se součástí. Rýhování a vroubkování je normalizováno dle ČSN (obr. 1).



Rýhování přímé
ČSN 01 4930



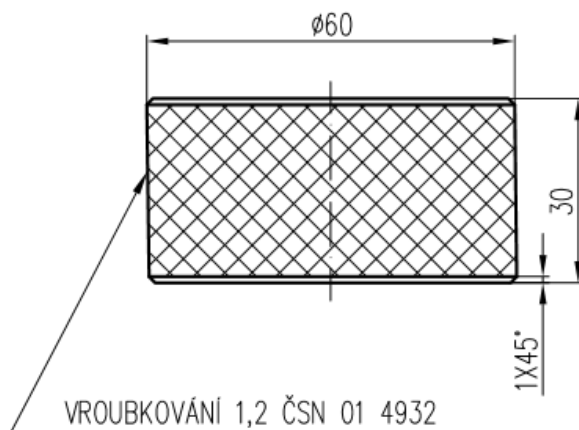
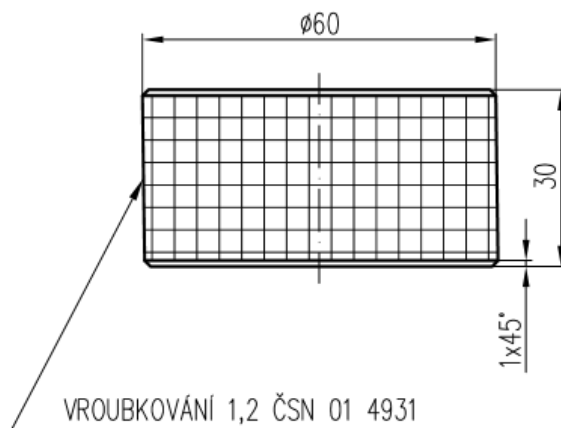
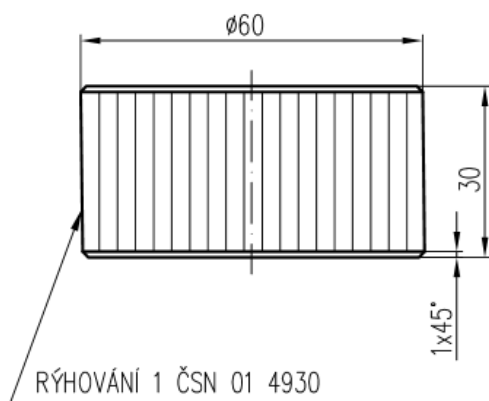
Vroubkování pravoúhlé
ČSN 01 4931



Vroubkování kosoúhlé
ČSN 01 4932

obr. 1

Na výkresech se rýhování a vroubkování zapisuje na odkazovou čáru, kde uvádíme rozteč a normu daného prvku (obr 2).



OTÁZKY:

1. Jaké typy vroubkování znáte?
2. Předepište podle normy
 - a. vroubkování pravoúhlé pro průměr hřídele 30 mm,
 - b. rýhování přímé pro průměr hřídele 60 mm,
 - c. vroubkování kosoúhlé pro průměr hřídele 16 mm.

Literatura, použité zdroje textu a obrázků

- KLETEČKA, Jaroslav; FOŘT Petr. Technické kreslení. 1. vyd. BRNO : CP Books, a.s., 2005. ISBN 80-251-0498-2. Kapitola 2, s. 10 -17.
- LEINVEBER, Jan; VÁVRA, Pavel. Strojnické tabulky. Úvaly : Albra – pedagogické nakladatelství, 2008. ISBN 978-80-7361-051-7